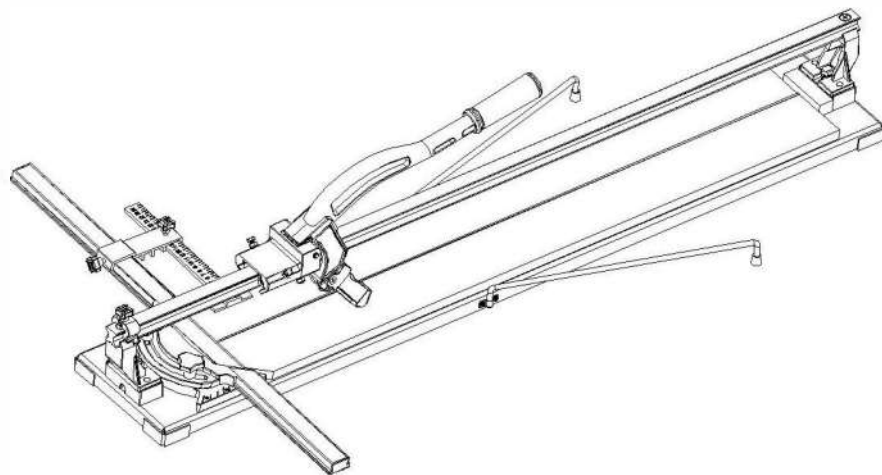
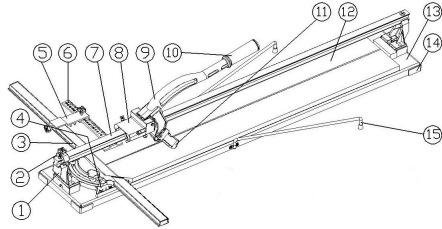


Návod k obsluze řezaček dlažby

P8102E, P8102EP, P8101E



KONSTRUKCE



- | | |
|---|--------------------------------|
| (1) PODPĚRA | (9) RUKOJEŤ |
| (2) ZARÁŽKA VODÍCÍ LIŠTY | (10) DRŽADLO |
| (3) HLAVNÍ MĚŘIDLO | (11) LAMAČ S GUMOVOU ZÁKLADNOU |
| (4) ZARÁŽKA | (12) GUMOVÁ PODLOŽKA |
| (5) HLINÍKOVÁ SPOJNICE | (13) OCELOVÉ TĚLO |
| (6) PLASTOVÉ MĚŘIDLO (není součástí balení) | (14) GUMOVÁ NOHA |
| (7) VODÍCÍ LIŠTA | (15) ROZŠÍROVACÍ VODÍTKO |
| (8) KLUZÁK S KULIČKOVÝMI LOŽISKY | |

TECHNICKÁ DATA

Item No.	P8102E (600MM)	P8102EP (800MM)	P8101E (600MM)
Základní rozměr	895*230*2.5 (mm)	1095*230*2.5 (mm)	1095*230*2.5 (mm)
Rozměr kolečka	Φ20*14*5 (mm)	Φ20*14*5 (mm)	Φ22*6*2 (mm)
Max.délka řezu	600 (mm)	800 (mm)	800 (mm)
Max.šikmý řez	430 (mm)	570 (mm)	570 (mm)
Úhel šikmého řezu	0--45 (degree)	0--45 (degree)	0--45 (degree)
Max.síla řezu	16 (mm)	16 (mm)	16 (mm)
Přesnost řezu	0.5-1 (mm)	0.5-1 (mm)	0.5-1 (mm)
Rozměry balení	930*240*260 (cm)	1130*240*260 (cm)	1130*240*260 (cm)
Váha	13.6 (kg)	15.6 (kg)	8.5 (kg)

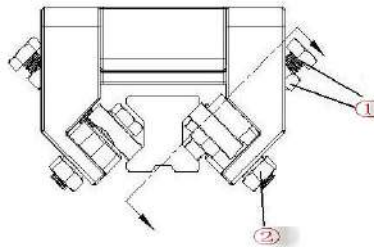
1. Příslušenství

- 1.hlavní měřidlo ----- 1ks
- 2.hliníková spojnice ----- 1ks



2. Seřízení

1.Před použitím seřídte šrouby pomocí klíče č.6 (povolte proti směru hod.ruč), tak aby kluzák chodil přesně přímo.



2.Pokud používáte řezačku delší dobu, seřídte opětovně kluzák stejným způsobem (bod č.1). Může se rozladit a nepracovat spolehlivě.

3. Jak použít měřidlo

1.Upevněte měřidlo utáhnutím 2 šroubů ve směru hod.ruč. při rovnoběžném řezání(P3)



P3

2.Nasadte hliníkovou spojnici na hlavní měřidlo a utáhněte šroub (P4)



P4

4. Jak řezat

1. Postupně prořízněte glazuru kachle tlakem na pohyblivé vodítko. Na vodítko tlačte pouze v délce dlaždice. Po té co provedete plynulý a čistý řez, nepohybujte s dlaždicí. Nechte ji na místě. (P5 a P7)

2.Přitlačte lamač na dlaždici a postupným tlakem ji zlomte v řezu. (P6)



P5



P6



P7

5. Jak vyměnit řezné kolečko

1. Použijte křížový šroubovák a odšroubujte šrouby proti směru hod.ručiček.
2. Vyměňte řezné kolečko a utáhněte šroub ve směru hod.ručiček.



6. Náradí potřebné při výměně kolečka

1. klíč OP 8-10mm
2. klíč plochý 12-14mm
3. křížový šroubovák

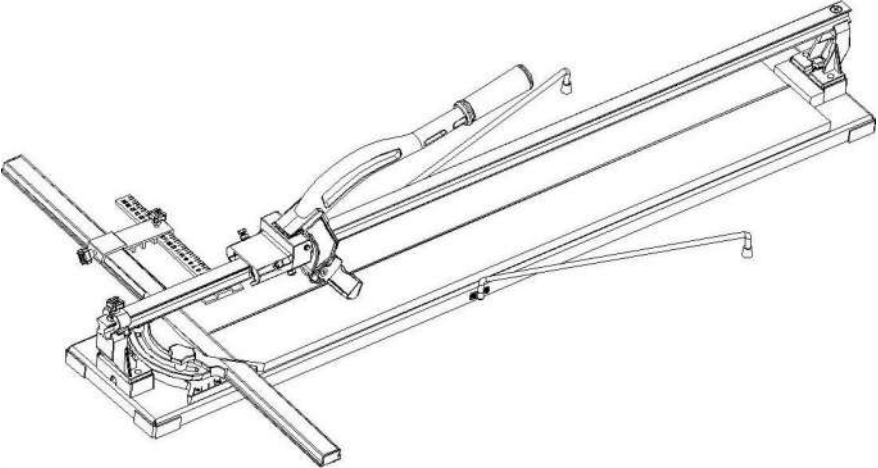


Upozornění

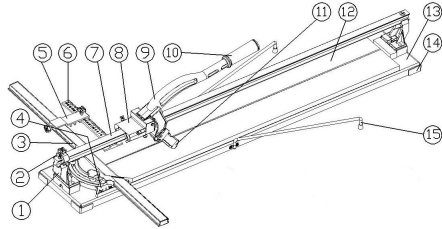
1. Řezací kolečko se nesmí dotýkat dlaždice při jejím lámání!
2. Netlačte příliš na držadlo, řez by mohl být hrubý a rohy odrolené.
3. Glazura na některých dlaždicích je velmi tvrdá a může otupit řezací kolečko rychleji než je zvykem..
4. Řezačka musí být umístěna na rovném stabilním podkladu, aby pracovala spolehlivě

ORIGINAL INSTRUCTION MANUAL FOR TILE CUTTERS

P8102E, P8102EP, P8101E



CONSTRUCTION



- | | |
|----------------------------------|-------------------------|
| (1) SUPPORT | (9) LEVER |
| (2) STOP BLOCK | (10) HANDLE |
| (3) RULER | (11) RUBBER PAD BREAKER |
| (4) STOP BLOCK | (12) RUBBER SURFACE |
| (5) ALUMINUM CONNECTION | (13) STEEL BODY |
| (6) PLASTIC RULER (not included) | (14) RUBBER FOOT |
| (7) GUIDE BAR | (15) EXTENSION BAR |
| (8) BALL BEARING SLIDER | |

TECHNICAL DATA

Item No.	P8102E (600MM)	P8102EP (800MM)	P8101E (600MM)
Total size	895*230*2.5 (mm)	1095*230*2.5 (mm)	1095*230*2.5 (mm)
Cutting wheel size	Φ20*14*5 (mm)	Φ20*14*5 (mm)	Φ22*6*2 (mm)
Max. cutting length	600 (mm)	800 (mm)	800 (mm)
Max. miter cut length	430 (mm)	570 (mm)	570 (mm)
Miter cut angle	0--45 (degree)	0--45 (degree)	0--45 (degree)
Max. cutting depth	16 (mm)	16 (mm)	16 (mm)
Cutting accuracy	0.5-1 (mm)	0.5-1 (mm)	0.5-1 (mm)
Box dimensions	930*240*260 (cm)	1130*240*260 (cm)	1130*240*260 (cm)
Weight	13.6 (kg)	15.6 (kg)	8.5 (kg)

1. Accessory

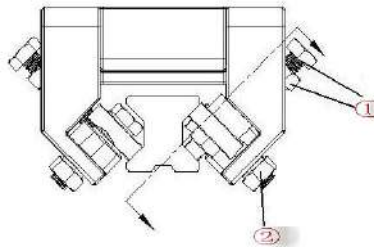
- 1. Main ruler ----- 1pc
- 2. Aluminum connection ----- 1pc



2. Adjustment

- 1. Adjust the fasteners using spanner (size 6) prior to the first use (loosen counter clockwise) so the slider moves in a straight line.

Adjust regularly, based on the frequency of use, follow the steps in point 1. If not adjusted properly, the tile cutter may lose accuracy and reliability.

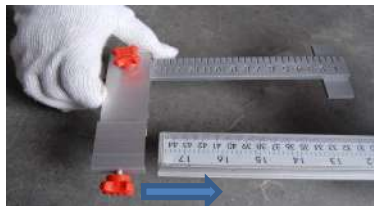


2. Use of the ruler

- 1. Attach the ruler by tightening the two screws rotating clockwise, during parallel cutting (P3).



- 2. Place the aluminum connection onto the ruler and tighten the screw (P4).



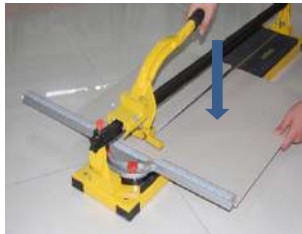
4. How to make a cut

- 1. Place the tile onto the cutting surface. Lower the lever and take a straight, uniform cut. Try to avoid stops while cutting and perform the cut preferably in one go. Press only in the length of the actual tile. After the cut is made, do not move the tile in any way and keep it still (P5 a P7).

Press the tile breaker to the tile and break it along the cut line with uniform pressure. (P6)



P5



P6



P7

5. How to change the cutting wheel

1. Use the PH screwdriver and remove the screws by rotating counter clockwise.
2. Replace the cutting wheel and tighten the screw rotating clockwise.



6. Tools needed for wheel replacement

1. Ring spanner 8-10 mm
2. Open end spanner 12-14 mm
3. PH screwdriver



Caution

1. The cutting wheel shall not be in contact with the tile when breaking the tile!
2. Do not press the handle too much. Use gentle, uniform strokes. Otherwise, the final cut may be rough and uneven.
3. Some tile coatings and finishes may be very hard and tough. Cutting harder materials may decrease the lifetime of the cutting wheel.
4. Always place the tile cutter onto flat and stable surface.